

**B100** DAS GROSSE

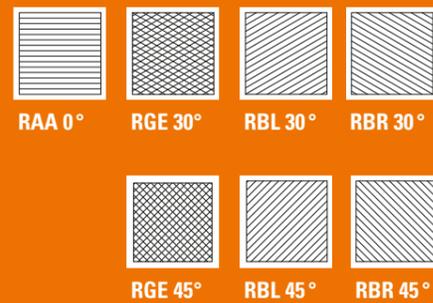


**PRODUKTDDETAILS**

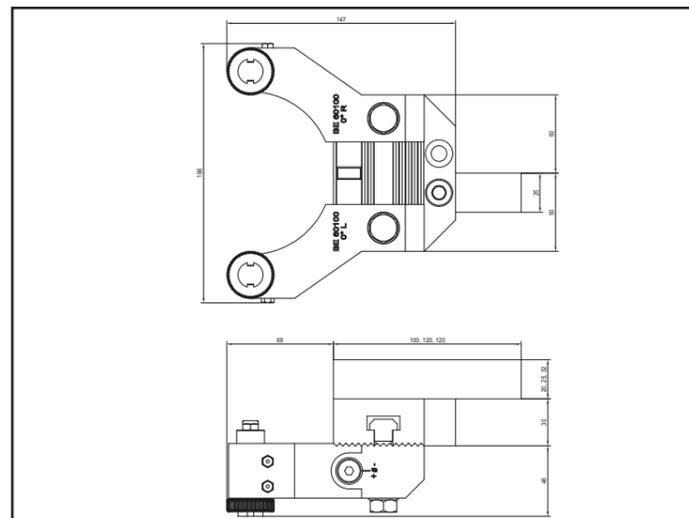
- Modulares Rändelwerkzeug für CNC- oder konventionelle Drehmaschinen.
- Rändelbereich Ø 60–100mm.
- 4kt.-Einspannschaft 20 x 20mm, 25 x 25mm oder 32 x 32mm.
- Wahl zwischen Rändelformen oder Rändelschneiden durch den Einsatz modularer Schiebersätze für 0°, 30° oder 45°.
- Rändelräder über Lagerwelle in Nadellager gelagert.
- Kein Wegfedern des Werkstückes.
- Tangentiale Arbeitsweise, somit kein Druck auf Arbeits- und Querspindel der Maschine.
- Erhöhte Verschleissfestigkeit durch eine spezielle Oberflächenhärtung.
- Bearbeitungsrichtung als Einstichrändelung in X-Achse und als Längsrändelung in Z-Achse.
- Rändelprofile: RAA, RGE 30° oder RGE 45°.
- Für Rändelräder der Grösse Ø 30mm. BO, SA, SR, SL, EBO, EA.

**RÄNDELFORM**

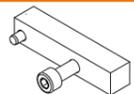
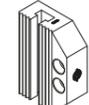
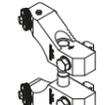
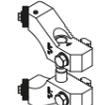
Durch die modulare Bauweise kann das Werkzeug schnell umgerüstet werden. Der Einspannschaft und die Rändelschiene sind die Basis, auf die die Schiebersätze montiert werden. Je nach Material und Rändelform kann zwischen einem 0°, 30°- oder 45°-Schiebersatz gewählt werden.



**MASSE**



**TECHNISCHE DATEN**

Basis	Nummer	Zeichnung	Rändelräder
Einspannschaft 20x20mm	B2020/100		
Einspannschaft 25x25mm	B2525/100		
Einspannschaft 32x32mm	B3232/100		
Rändelschiene Arbeitsbereich Ø 60–100mm	BS60100		
Rändelschieber	Nummer	Zeichnung	Rändelräder
Rändelschieber 0°, Arbeitsbereich Ø 60–100mm	BE60100		Rändelräder Ø 30
Rändelschieber 30°, Arbeitsbereich Ø 60–100mm	BG60100		Rändelräder Ø 30
Rändelschieber 45°, Arbeitsbereich Ø 60–100mm	BK60100		Rändelräder Ø 30